



Teste micrometriche senza arco

Adatte per il montaggio come strumento di regolazione su macchine, dispositivi e apparecchi

Grado di precisione DIN 863

Asta in acciaio temperato Ø 8 mm con superfici di contatto in **metallo duro**

Con numero di identificazione individuale e chiavette di regolazione

Letture $\frac{1}{100}$ di mm (0,01 mm)

Campo di misura	mm	0÷6,5	0÷13	0÷25
Codice		H 4342 0065	H 4342 0013	H 4342 0025
H 4342	Cad. €			
Gambo di fissaggio Ø	mm	6	9,5	10
Tamburo Ø	mm	9,5	13	18



$\frac{1}{100}$ di mm (0,01 mm)

Letture $\frac{1}{1000}$ di mm (0,001 mm)

Campo di misura 0÷25 mm

Gambo di fissaggio Ø 12 mm - Tamburo Ø 18 mm

Codice H 4342 2025	H 4342/2	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---



$\frac{1}{1000}$ di mm (0,001 mm)



Micrometri per interni

Adatti per misurazione di fori, intagli, scanalature, ecc.

Letture $\frac{1}{100}$ di mm (0,01 mm) - Grado di precisione DIN 863

Superfici di contatto in acciaio temperato, rettificato

Tamburo e bussola cromati opachi

Con numero di identificazione individuale - Forniti con custodia

Campo di misura	mm	5÷30•	25÷50•	50÷75	75÷100
Codice		H 4345 0030	H 4345 0050	H 4345 0075	H 4345 0100
H 4345	Cad. €				

- Con anello di riscontro



Teste micrometriche per interni

Letture $\frac{1}{100}$ di mm (0,01 mm) - Grado di precisione DIN 863

Superfici di contatto in metallo duro, bombate

Frizione sensitiva - Con dispositivo di riscontro

Tamburo e bussola cromati opachi

Con numero di identificazione individuale e chiavetta di regolazione

Fornite in cassetta di legno

Campo di misura	mm	50÷100	50÷250	50÷600	150÷1400
Codice		H 4439 0100	H 4439 0250	H 4439 0600	H 4439 1400
H 4439	Cad. €				
N° prolunghe		2	4	6	8
Tamburo Ø	mm	16	16	16	22

A richiesta si possono fornire con apertura massima fino a 6000 mm



H 4439 gr. 600



Assortimenti di micrometri per fori

Con 3 superfici di contatto in metallo duro

Grado di precisione DIN 863

Adatti per la misurazione di **fori passanti** e di fori ciechi con esclusione della quota X

Tamburo e bussola cromati opachi

Con frizione a scatto sensitiva, che assicura una precisione di misurazione costante a secondo del tipo di testa utilizzata

L'azzeramento dei micrometri si effettua con l'ausilio degli anelli di riscontro (in dotazione)

Con numero di identificazione individuale e chiavetta di regolazione

Fornite in cassetta con giravite di bloccaggio e chiave di regolazione

Campo di misura	mm	6÷12	12÷20	20÷50	50÷100
Codice		H 4440 9012	H 4440 9020	H 4440 9050	H 4440 9100
H 4440/9	Cad. €				
Con lettura	mm	0,001	0,005	0,005	0,005
Quota X	mm	1,4	0,5	0,5	0,5
N° micrometri		3	2	4	4
Anelli di riscontro	Ø mm	6 - 8 - 10	16	25 - 40	62-87
Una prolunga da	mm	100	150	150	150

