



## Micrometri per filetti

**Letture  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Per la misurazione del diametro medio delle filettature esterne

Tamburo cromato opaco  $\varnothing$  18 mm

Arco con guancialetti termoisolanti - Senza asta di regolazione, capruggini e punte coniche

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e della controasta e numero di identificazione individuale - Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

Campo di misura	mm	0÷25	25÷50
Codice		H 4334 1025	H 4334 1050
H 4334/1	Cad. €		

**Capruggini e punte coniche** - Per filettatura passo metrico ISO 60°

Passo	mm	0,4÷0,5	0,6÷0,9	1,0÷1,75	2÷3	3,5÷5	5,5÷7
Codice	H 4335 ...	1001	1002	1003	1004	1005	1006
H 4335/1	La cp. €						

A richiesta Whitworth 55°

**Aste di regolazione fornibili a richiesta**



## Micrometro per alberi scanalati

**Letture  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Asta in acciaio temperato  $\varnothing$  6,5 mm con punte a 30° - Tamburo cromato opaco  $\varnothing$  18 mm

**Campo di misura 0÷25 mm**

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta, asta di regolazione a partire dalla misura 25 mm e numero di identificazione individuale

Controllato e collaudato singolarmente - Fornito con custodia

Codice	H 4337 0025	H 4337	Cad. €	1
--------	-------------	--------	--------	---



## Micrometri per cave

**Letture  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Asta in acciaio temperato  $\varnothing$  6,5 mm - Tamburo cromato opaco  $\varnothing$  18 mm

Gr. 50 con asta di regolazione

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e numero di identificazione individuale

Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

Campo di misura	mm	0÷25	25÷50
Codice		H 4338 0025	H 4338 0050
H 4338	Cad. €		
Superfici di contatto	mm	1 x 5,5	1 x 5,5



## Micrometri per ingranaggi

Adatti per verifica del gioco dei fianchi e lo spessore dei denti degli ingranaggi con profilo ad evolvente di circolo

**Letture  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

**Superfici di contatto in acciaio temperato** perfettamente lappate, piane parallele e perpendicolari all'asse di rotazione della vite - Frizione sensitiva con levetta di bloccaggio dell'asta

Arco con guancialetti termoisolanti - Tamburo cromato opaco  $\varnothing$  18 mm

Piattelli di misurazione rotanti  $\varnothing$  20x0,7 mm - Minimo modulo misurabile: 0,6

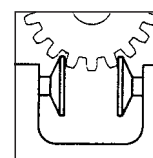
Con asta di regolazione (escluso 25 mm) e chiave di regolazione

Per una ottimale regolazione si suggerisce di utilizzare i blocchetti di riscontro

Con numero di identificazione individuale

Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

Campo di misura	mm	0÷25	25÷50	50÷75	75÷100
Codice		H 4339 0025	H 4339 0050	H 4339 0075	H 4339 0100
H 4339	Cad. €				



## Micrometri con prisma

**Letture  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Base di appoggio a "V" ed asta in metallo duro  $\varnothing$  6,5 mm

Tamburo cromato opaco  $\varnothing$  18 mm - Corsa 25 mm - Passo vite 0,5 mm

Con asta di regolazione, frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e numero di identificazione individuale

Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

**Con base per utensili a 3 taglianti 60°**

Campo di misura	mm	1÷15	5÷15	20÷35
Codice		H 4340 1001	H 4340 1002	H 4340 1003
H 4340/1	Cad. €			

**Con base per misurare utensili a 5 taglianti 108°**

Campo di misura	mm	5÷25	25÷45
Codice		H 4340 2001	H 4340 2002
H 4340/2	Cad. €		

