

## TOHNICHI Dispositivi di controllo per chiavi dinamometriche

Particolarmente adatti per eseguire controlli veloci di precisione sulle linee di produzione  
 Il dispositivo registra il primo scatto della chiave dinamometrica, per cui i dati non vengono falsati in caso di superamento della coppia da parte dell'operatore  
 Con orologio integrato per registrare data e ora della misurazione  
 Può essere utilizzato con diverse chiavi dinamometriche e si possono abbinare vari adattatori o teste esagonali



### Per uso destro - Tolleranza $\pm 1\%$ +1 digit

Display digitale di grandi dimensioni di facile lettura

Memorizzazione di 1000 differenti valori




Alimentazione: corrente alternata 100-240V - 50/60 Hz

Temperatura di esercizio: 0°C a +40°C

Completati di adattatori con attacco quadro  ed attacco esagonale 

Con fori per il fissaggio a banchi da lavoro

Dimensioni 278x160x167h mm - Peso 10,5 kg

Capacità di serraggio Nm	0,5÷20	5÷200
Codice	A 2837 0020	A 2837 0200
<b>A 2837/0</b> Cad. €		
Graduazione Nm	0,005	0,05
Attacco quadro 	3/8"	1/2"
Adattatore quadro 	1/4" - 3/8"	3/8" - 1/2"
Adattatori esagono 	8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17	8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 22



Possibilità di collegare a stampante TOHNICHI Mod. EPP-16M2 o ad un personal computer tramite uscita USB per il trasferimento e la memorizzazione dei dati

## NUOVE CHIAVI DINAMOMETRICHE SPECIFICHE PER CONTROLLO QUALITÀ



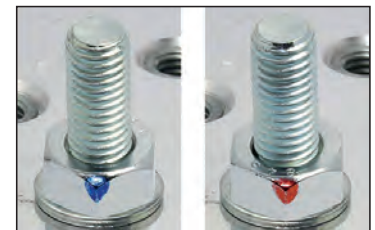
### VERIFICA TRAMITE MARCATURA

#### Mod. MCSP



**TESTE INTERCAMBIABILI**

A prova di errore  
 Preimpostata  
 Inchiostro ad asciugatura rapida



Esempio di marcatura

#### Mod. CMQSP



**TESTE A CRICCHETTO**

A prova di errore  
 Preimpostata  
 Inchiostro ad asciugatura rapida



Esempio di marcatura

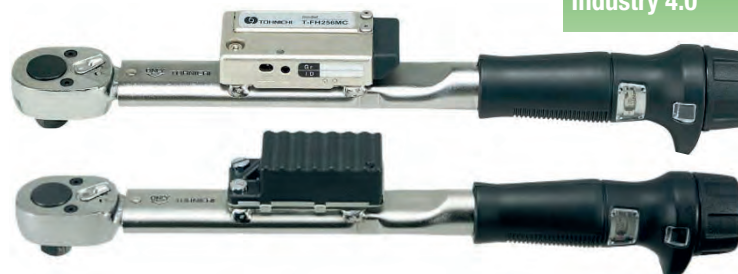
## VERIFICA TRAMITE ONDE RADIO



Già assemblata  
 Wireless  
 Industry 4.0

#### Mod. FH256MC

IDEALI PER LA VERIFICA DELLA COPPIA NEI PROCESSI DI ASSEMBLAGGIO



Ricevitore