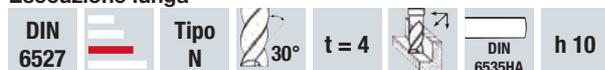


NORMEX® Frese in metallo duro integrale

a brand of ABC

Frese adatte per lavori di finitura di materiali con resistenza fino a 1600 N/mm² con larghezze di taglio di circa 0,1 x d

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE

F 8046/1

HM
K30/40



F 8046/2

HM
K30/40

TiAlN



Ø mm	Codice F 8046	F 8046/1	Codice F 8046	F 8046/2	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice F 8046	F 8046/1	Codice F 8046	F 8046/2	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6
	Cad. €	Cad. €					Cad. €	Cad. €			
4	1004		2004		11	57	6	14	1014		2014		26	83	14
6	1006		2006		13	57	6	16	1016		2016		32	92	16
8	1008		2008		19	63	8	18	1018		2018		32	92	18
10	1010		2010		22	72	10	20	1020		2020		38	104	20
12	1012		2012		26	83	12								

NORMEX® Frese in metallo duro integrale, per alluminio

a brand of ABC

Fresa particolarmente indicata per la scanalatura e la sgrossatura di alluminio e metalli non ferrosi con resistenza fino a 600 N/mm²

La spirale a 45° consente anche di effettuare operazioni di finitura con una eccellente uniformità di lavorazione

Con tagliente frontale al centro

Esecuzione corta

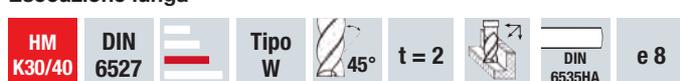


METALLO DURO INTEGRALE



Ø mm	Codice	F 8047/3	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice	F 8047/3	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6
		Cad. €						Cad. €			
5	F 8047 3005		6	54	6	12	F 8047 3012		12	73	12
6	F 8047 3006		7	54	6	14	F 8047 3014		14	75	14
8	F 8047 3008		9	58	8	16	F 8047 3016		16	82	16
10	F 8047 3010		11	66	10						

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE

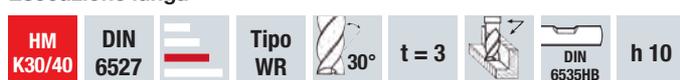


Ø mm	Codice	F 8047/4	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice	F 8047/4	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6
		Cad. €						Cad. €			
5	F 8047 4005		10	57	6	12	F 8047 4012		22	83	12
6	F 8047 4006		10	57	6	14	F 8047 4014		22	83	14
8	F 8047 4008		16	63	8	16	F 8047 4016		26	92	16
10	F 8047 4010		19	72	10						

Tipo a sgrossare per la lavorazione di scanalature e cave in alluminio e metalli non ferrosi con resistenza fino a 600 N/mm²

Il profilo di sgrossatura zigrinata fine consente di ottenere un truciolo di dimensioni ridotte incrementando gli avanzamenti con maggiori larghezze e profondità di taglio

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE



Profilo rettificato raggianto



Ø mm	Codice	F 8047/6	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice	F 8047/6	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6
		Cad. €						Cad. €			
8	F 8047 6008		16	63	8	16	F 8047 6016		22	92	16
10	F 8047 6010		19	72	10	18	F 8047 6018		26	92	18
12	F 8047 6012		22	83	12	20	F 8047 6020		32	104	20
14	F 8047 6014		22	83	14						