













UNF				HSS-E				DIN 371				ISO 2B				UNF				HSS-E				DIN 371				ISO 2B				M				PM*				DIN 371				ISO 6HX																											
ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine																												ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine																								Filettatura metrica ISO DIN 13																			
																<b>F 7933</b>				<b>F 7934</b>				<b>F 7935</b>																				<b>F 7936</b>				<b>F 7938</b>																				<b>F 7945</b>			
Modello																7010 Rapid				4230 Rsp				4040 Grulo				Modello																7011 Rapid				6040 Grulo				Modello																4890 Rsp-Spez-S			
DIN																371				371				371				DIN																374				374				DIN																371			
Esecuzione/Forma																B/imbocco corretto				C/Elica destra 15°				C/Elica destra 40°				Esecuzione/Forma																B/imbocco corretto				C/Elica destra 40°				Esecuzione/Forma																C/Elica destra 25°			
Acciaio																HSS-E				HSS-E				HSS-E				Acciaio																HSS-E				HSS-E				Acciaio																PM + TiN			
Tolleranza																2 B				2 B				2 B				Tolleranza																2 B				2 B				Tolleranza																ISO 6HX			
Per fori																												Per fori																								Per fori																			
Per materiali gruppo:																1.1				1.1				1.1				Per materiali gruppo:																1.1				1.1				Per materiali gruppo:																1.3.2 - 4.1 5.1			
UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7933	Cad. €	Codice F 7934	Cad. €	Codice F 7935	Cad. €	UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7936	Cad. €	Codice F 7938	Cad. €	M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7945	Cad. €																																																			
2	64	1,85	0002		0002		—		7/16	20	9,90	—		0716		3	0,5	2,50	0003																																																				
3	56	2,15	0003		0003		—		9/16	18	12,90	0916		0916		4	0,7	3,30	0004																																																				
4	48	2,40	0004		0004		0004		5/8	18	18,50	—		0058		5	0,8	4,20	0005																																																				
5	44	2,70	—		0005		0005		3/4	16	17,50	—		0034		6	1	5,00	0006																																																				
6	40	2,95	0006		0006		—		1	12	23,25	0001		0001		8	1,25	6,80	0008																																																				
8	36	3,50	0008		0008		0008									10	1,5	8,50	0010																																																				
12	28	4,60	—		0012		0012																																																																

\* PM = maschio costruito in acciaio super-rapido ottenuto con la metallurgia delle polveri

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 534-537