













UNC	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO 2B														
ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo grosso								ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo grosso										
					F 7926	F 7927	F 7928						F 7929	F 7930	F 7931			
Modello					7010 Rapid	4230 Rsp	4040 Grulo	Modello					7011 Rapid	6030 Rsp	6040 Grulo			
DIN					371	371	371	DIN					376	376	376			
Esecuzione/Forma					B/imbocco corretto	C/Elica destra 15°	C/Elica destra 40°	Esecuzione/Forma					B/imbocco corretto	C/Elica destra 15°	C/Elica destra 40°			
Acciaio					HSS-E	HSS-E	HSS-E	Acciaio					HSS-E	HSS-E	HSS-E			
Tolleranza					2 B	2 B	2 B	Tolleranza					2 B	2 B	2 B			
Per fori								Per fori										
Per materiali gruppo:					1.1	1.1	1.1	Per materiali gruppo:					1.1	1.1	1.1			
UNC	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7926	Cad. €	Codice F 7927	Cad. €	Codice F 7928	Cad. €	UNC	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7929	Cad. €	Codice F 7930	Cad. €	Codice F 7931	Cad. €	
2	56	1,85	—		0002		0002		1/4	20	5,10	0014		—		0014		
3	48	2,10	0003		0003		0003		5/16	18	6,60	0516		—		0516		
12	24	4,50	0012		0012		—		3/8	16	8,00	0038		—		0038		
									7/16	14	9,40	0716		—		0716		
									1/2	13	10,80	0012		—		0012		
									9/16	12	12,20	0916		0916		0916		
									5/8	11	13,50	0058		0058		0058		
									3/4	10	16,50	0034		—		0034		
									7/8	9	19,50	0078		—		0078		
									1	8	22,25	0001		—		0001		

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 534-537