

M	HSS-E	DIN 371	ISO 2-6H	ISO 6HX	ISO 6GX
---	-------	---------	----------	---------	---------

PM•

<b>Filettatura metrica ISO DIN 13</b>  <b>passo grosso</b>																
			Anello viola Vaporizzato	Anello viola Rivest. TiCN	Nitrurato <b>Maschio a rullare</b>	Nitrurato			Anello giallo Rivest. TiN							
			<b>F 7845/5</b>	<b>F 7845/7</b>	<b>F 7847*</b>	<b>F 7848</b>	<b>F 7848/3</b>	<b>F 7851</b>	<b>F 7945</b>							
Modello			7225 Rapid-V4A	7225/81 Rapid V4A TiCN	4060 Formex	4058 C-GG	7410 Rapid-Al	4044 Grulo-Alu	4890 Rsp-Spez-S							
DIN			371	371	371	371	371	371	371							
Esecuzione/Forma			B/Imbocco corretto	B/Imbocco corretto	C	C	B/Imbocco corretto	C/Elica destra 45°	C/Elica destra 45°							
Acciaio			HSS-E	HSS-E+TiCN	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	PM + TiN							
Tolleranza			ISO 6HX	ISO 6HX	ISO 6HX	ISO 6HX	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 6HX							
Per fori																
Per materiali gruppo:			1.4 - 1.5 3.2.2	1.4 - 1.5 3.2.2	1.1 - 1.2	2.1 - 2.2	3.1	3.1	1.3.2 - 4.1 5.1							
M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7845 ....	Cad. €	Codice F 7845 ....	Cad. €	Codice F 7847 ....	Cad. €	Codice F 7848 ....	Cad. €	Codice F 7848 ....	Cad. €	Codice F 7851 ....	Cad. €	Codice F 7945 ....	Cad. €
3	0,5	2,50	5003		7003		0003		0003		3003		0003		0003	
4	0,7	3,30	5004		7004		0004		0004		3004		0004		0004	
5	0,8	4,20	5005		7005		0005		0005		3005		0005		0005	
6	1	5,00	5006		7006		—		0006		3006		0006		0006	
7	1	6,00	—		—		—		—		—		0007		—	
8	1,25	6,80	5008		7008		—		0008		3008		0008		0008	
10	1,5	8,50	5010		7010		—		0010		3010		0010		0010	

\* Per i diametri dei prefori fare riferimento alla tabella delle dimensioni a fine catalogo

Per filettare metalli duttili con coefficiente di allungamento superiore al 12% - La filettatura, che avviene per deformazione del materiale e NON per asportazione di truciolo, consente di ottenere un filetto più robusto e preciso - Adatti anche nelle filettature di fori profondi per la totale assenza di trucioli È consigliabile lubrificare abbondantemente con oli da taglio solforati

• PM = maschio costruito in acciaio super-rapido ottenuto con la metallurgia delle polveri

Per diametri maggiori vedere maschi a macchina DIN 376 → F 4 pag. 550

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 534-537