















M	HSS-E	DIN 371	ISO 2-6H	ISO 6HX
---	-------	---------	----------	---------

Filettatura metrica ISO DIN 13 passo grosso																
			Anello verde		Anello verde Rivest. TiN		Anello viola Vaporizzato		Rivest. Futura (descrizione a fondo pagina)		Anello rosso Nitruato		Anello verde		Anello verde Rivest. TiN	
			F 7843/4		F 7843/44		F 7843/5		F 7845/22		F 7845/3		F 7845/4		F 7845/44	
Modello			4345 Grulo Spez.-G		4345/80 Grulo UNI		4365 Grulo-V4A		7270 Rapid TM		7245 Rapid-Spez.-R		7265 Rapid VA-G		7265/80 Rapid UNI	
DIN			371		371		371		371		371		371		371	
Esecuzione/Forma			C/Elica destra 40°		C		C/Elica destra 40°		B		B/Imbocco corretto		B/Imbocco corretto		B/Imbocco corretto	
Acciaio			HSS-E		HSS-E + TiN		HSS-E		HSS-E + Futura		HSS-E		HSS-E		HSS-E + TiN	
Tolleranza			ISO 2-6H		ISO2-6H		ISO 6HX		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H	
Per fori																
Per materiali gruppo:			1.4 - 1.6 3.1 - 3.2.1		1.1 - 1.2 - 1.3.1 - 1.4 1.5 - 1.6 - 2.1 - 2.2 3.1 - 3.2.1-5.1		1.4 - 1.5 3.2.2		1.1 - 1.2 2.1 - 2.2		1.3.1 - 1.3.2 5.1		1.2 - 1.4 - 1.6 3.1 - 3.2.1		1.1 - 1.2 - 1.3.1 - 1.4 1.5 - 1.6 - 2.1 - 2.2 3.1 - 3.2.1-5.1	
M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7843	Cad. €	Codice F 7843	Cad. €	Codice F 7843	Cad. €	Codice F 7845	Cad. €	Codice F 7845	Cad. €	Codice F 7845	Cad. €	Codice F 7845	Cad. €
			
2	0,4	1,60	4002		—		—		—		—		4002		—	
3	0,5	2,50	4003		4403		5003		2203		3003		4003		4403	
4	0,7	3,30	4004		4404		5004		2204		3004		4004		4404	
5	0,8	4,20	4005		4405		5005		2205		3005		4005		4405	
6	1	5,00	4006		4406		5006		2206		3006		4006		4406	
8	1,25	6,80	4008		4408		5008		2208		3008		4008		4408	
10	1,5	8,50	4010		4410		5010		2210		3010		4010		4410	

Rivestimento Futura: garantisce un'elevata protezione all'usura ed un ottimo grado di stabilità termica e chimica, consentendo di utilizzare i maschi in lavorazioni a secco e ad alta velocità (colore del rivestimento grigio-viola)

Per diametri maggiori vedere maschi a macchina DIN 376 → F 4 pag. 550

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 534÷537