















M	HSS	HSS-E	DIN 371	ISO 2-6H	ISO 6H
---	-----	-------	---------	----------	--------

Filettatura metrica ISO DIN 13 passo grosso																
			ABC-TOOLS		Vaporizzato		ABC-TOOLS									
			F 7829/9	F 7830	F 7833	F 7833/1	F 7838	F 7839	F 7842							
Modello			—	4050	7010 Rapid	7010/78 Rapid-Vap	4052	4052 LH	4030 Rsp							
DIN			371	371	371	371	371	371	371							
Esecuzione/Forma			Imbocco corretto	A	B/Imbocco corretto	B/Imbocco corretto	C	C/Sinistra	C/Elica destra 15°							
Acciaio			HSS	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E							
Tolleranza			ISO 6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H							
Per fori																
Per materiali gruppo:			1.1		1.1		1.1		1.1 - 1.2		1.1		1.1		1.1	
M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7829	Cad. €	Codice F 7830	Cad. €	Codice F 7833	Cad. €	Codice F 7833	Cad. €	Codice F 7838	Cad. €	Codice F 7839	Cad. €	Codice F 7842	Cad. €
2	0,4	1,60	9002	—	—	—	—	—	—	—	0002	—	—	—	0002	—
2,2	0,45	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,3	0,4	1,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	0,45	2,05	9025	—	—	—	—	—	—	—	0025	—	—	—	0025	—
3	0,5	2,50	9003	—	0003	—	—	—	—	—	0003	—	—	—	0003	—
3,5	0,6	2,90	9035	—	—	—	—	—	—	—	0035	—	—	—	0035	—
4	0,7	3,30	9004	—	0004	—	—	—	—	—	0004	—	—	—	0004	—
4,5	0,75	3,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,8	4,20	9005	—	0005	—	—	—	—	—	0005	—	—	—	0005	—
6	1	5,00	9006	—	0006	—	—	—	—	—	0006	—	—	—	0006	—
7	1	6,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	1,25	6,80	9008	—	0008	—	—	—	—	—	0008	—	—	—	0008	—
9	1,25	7,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	1,5	8,50	9010	—	0010	—	—	—	—	—	0010	—	—	—	0010	—
12	1,75	10,20	9012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Per diametri maggiori vedere maschi a macchina DIN 376 → F 4 pag. 550

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 534÷537