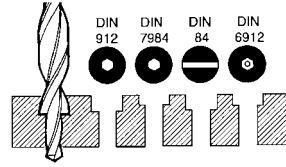


NORMEX[®] **Punte elicoidali a gradino per sedi di viti**
 a brand of **ABC**^{tools}



Per viti a testa cilindrica (180°)

Esecuzione di foro passante e svasatura per teste di viti a 180°



Con codolo cilindrico - DIN 8376 - Grado di precisione medio

Per viti M	Codice	F 7588 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm	Per viti M	Codice	F 7588 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm
3	F 7588 0003		6	3,4	93	57	9	6	F 7588 0006		11	6,6	142	94	15
4	F 7588 0004		8	4,5	117	75	11	8	F 7588 0008		15	9,0	169	114	19
5	F 7588 0005		10	5,5	133	87	13	10	F 7588 0010		18	11,0	191	130	23



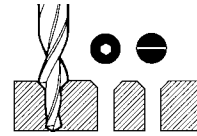
Con codolo conico Morse - DIN 8377 - Grado di precisione medio

Per viti M	Codice	F 7589 Cad. €	CM	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm	Per viti M	Codice	F 7589 Cad. €	CM	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm
6	F 7589 0006		1	11	6,6	175	94	15	12	F 7589 0012		2	20	13,5	238	140	27
8	F 7589 0008		2	15	9,0	212	114	19	14	F 7589 0014		3	24	15,5	281	160	31
10	F 7589 0010		2	18	11,0	228	130	23	16	F 7589 0016		3	26	17,5	286	165	35

Per viti a testa svasata (90°)

Con teste maggiorate

Esecuzione di foro passante e svasatura per teste di viti a 90°



Con codolo cilindrico - DIN 8374 - Grado di precisione fine

Per viti M	Codice	F 7590 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm	Per viti M	Codice	F 7590 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm
3	F 7590 0003		6,0	3,2	93	57	9	6	F 7590 0006		11,5	6,4	142	94	15
4	F 7590 0004		8,0	4,3	117	75	11	8	F 7590 0008		15,0	8,4	169	114	19
5	F 7590 0005		10,0	5,3	133	87	13	10	F 7590 0010		19,0	10,5	198	135	23

Con codolo cilindrico - DIN 8378

Esecuzione di foro di preparazione alla filettatura passo grosso (preforo) e svasatura a 90°



Per viti M	Codice	F 7592 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm	Per viti M	Codice	F 7592 Cad. €	Ø spirale h 8 mm	Ø guida h 9 mm	Lungh. totale mm	Lungh. elicica mm	Lungh. guida mm
3	F 7592 0003		3,4	2,5	70	39	8,8	6	F 7592 0006		6,6	5,0	101	63	16,5
4	F 7592 0004		4,5	3,3	80	47	11,4	8	F 7592 0008		9,0	6,8	125	81	21,0
5	F 7592 0005		5,5	4,2	93	57	13,6	10	F 7592 0010		11,0	8,5	142	94	25,5

1 pz.

F 1

NORMEX[®] **Svasatori per sedi di viti**
 a brand of **ABC**^{tools}



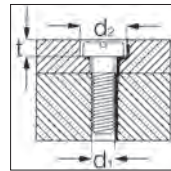
Per creare la sede della testa di **viti cilindriche ed esagonali e dadi** (secondo norme DIN 912, 7984, 84, 6912)

A tre taglienti, con scanalature elicoidali - Perno di guida fisso

F 7593/1 - Per fori passanti, grado di precisione fine

F 7593/2 - Per fori passanti, grado di precisione medio

F 7593/3 - Con perno del Ø del preforo da filettare



Per viti M	Codice	F 7593/1 Cad. €	Codice	F 7593/2 Cad. €	Codice	F 7593/3 Cad. €	F 7593/1 Ø d1 mm	F 7593/2 Ø d1 mm	F 7593/3 Ø d1 mm	Ø d2 mm	Ø gambo mm	L mm	Forma H dim. t mm	Forma J dim. t mm	Forma K dim. t mm
3	F 7593 1003		F 7593 2003		F 7593 3003		3,2	3,4	2,5	6	5,0	71	2,4	—	3,4
4	F 7593 1004		F 7593 2004		F 7593 3004		4,3	4,5	3,3	8	5,0	71	3,2	3,4	4,6
5	F 7593 1005		F 7593 2005		F 7593 3005		5,3	5,5	4,2	10	8,0	80	4,0	4,2	5,7
6	F 7593 1006		F 7593 2006		F 7593 3006		6,4	6,6	5,0	11	8,0	80	4,7	4,8	6,8
8	F 7593 1008		F 7593 2008		F 7593 3008		8,4	9,0	6,8	15	12,5	100	6,0	6,0	6,0
10	F 7593 1010		F 7593 2010		F 7593 3010		10,5	11,0	8,5	18	12,5	100	7,0	7,5	11,0
12	F 7593 1012		F 7593 2012		F 7593 3012		13,0	14,0	10,2	20	12,5	100	8,0	8,5	13,0

Assortimenti di svasatori per sedi di viti, in cassetta ABS antiurto ad alta resistenza

Composti da: 1 svasatore per tipo per filettare M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10

F 7593/4 - Con svasatori grado di precisione fine

F 7593/5 - Con svasatori grado di precisione medio

F 7593/6 - Con svasatori con perno del Ø del preforo da filettare

Codice F 7593 4000	F 7593/4	Cad. €	1
Codice F 7593 5000	F 7593/5	Cad. €	1
Codice F 7593 6000	F 7593/6	Cad. €	1



Svasatori multitaglienti → F 3 pag. 531

