



Conformi alla EN 12413 con certificato di prodotto rilasciato da 

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola L₀, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione

Le grane sono conformi secondo norme FEPA


Grossa	Media	Fine
24	30 - 36 - 46 - 60	80 - 100 - 120 - 150


Dati tecnici per la scelta delle mole abrasive


Qualità	Simboli	Campo d'impiego	Durezza	Velocità di taglio
	EKR-Standard Corindone Con legante ceramico	Acciai bonificati, acciai legati, ghisa, ghisa malleabile, ghisa acciaiata	M = media N = media	V = ca. 30÷50 m/s
	RKD-Standard Corindone misto Con legante ceramico	Acciai per stampi, ghisa acciaiata, cordoni di saldatura su acciai legati e non legati, ghisa	M = media O = media P = Dura Q/U = dura/molto dura	V = ca. 30÷50 m/s
	MK-Standard Corindone misto Con legante ceramico	Ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa con contenuto di grafite, ghisa sferoidale	M = media N = media	V = ca. 30÷50 m/s
	NK-Ba-Tenera Corindone misto Con legante resinoide Senza ferro e zolfo	INOX , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	I = tenera	V = ca. 40÷50 m/s
	NK-Ba-Dura Corindone misto Con legante resinoide	INOX , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 40÷50 m/s
	Si-Cgr-Standard Carburo di silicio Con legante ceramico	Metallo duro, acciai altamente legati, granito, marmo, staetite, vetro, ceramica	G = molto tenera	V = ca. 25÷40 m/s
	NDW-Standard Carburo misto Con legante ceramico speciale	Acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad alta e altissima lega e temperati	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 10÷30 m/s
	SIC-ALU Carburo di silicio Con legante ceramico	Acciai ad alta e altissima lega e temperati, acciai bonificati, metalli non ferrosi	V = molto dura	V = ca. 25÷40 m/s
	Ceramic Ceramica mista Monocristalli di ceramica e legante in alluminio	Acciaio utensile, leghe di titanio e nichel, vetro e metallo duro	L = media	V = ca. 30÷50 m/s


Con gambo Ø 3 mm - Forma 510 cilindrica - ZY


Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	10 x 13	13 x 13
Codice D 9541 ...	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1013	1313
D 9541	Cad. €									
Grana e durezza	120 N	100 N	80 N	80 N	60 N	60 N	60 N	60 N	60 N	46 N
 pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - In confezione  indivisibile da 20 pz.






Ø x altezza testa mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	13 x 13
Codice D 9542 ...	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1313
D 9542	Cad. €								
Grana e durezza	150 Q/U	120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 N
 pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **NDW-Standard** (Corindone misto) - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa mm	3 x 6	4 x 8	6 x 10	8 x 10	10 x 13
Codice D 9543 ...	0036	0048	0610	0810	1013
D 9543	Cad. €				
Grana e durezza	100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U
 pz.	20	20	20	20	20

Assortimento di 10 mole in corindone NDW-Standard

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite
Composto da:

 510 cilindrica - ZY 4 mole D 9543 mm 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13	 520 ad ogiva - SP 2 mole mm 5x10 - 8x10	 580 sferica - KU 3 mole D 9558 Ø mm 4 - 6 - 8	 Cilindrica con testa sferica - WR 1 mola mm 10x13
Codice D 9543 1000		D 9543/10	
		Cad. €  20	

