

LUKAS Frese rotative in metallo duro

Dentatura CAST

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale

Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura

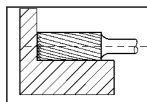
Senza rotture anche se applicata grande forza

Lavorazione scorrevole e priva di vibrazione

Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Esecuzione per la lavorazione della ghisa

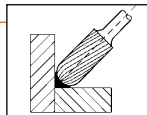


Tipo a cilindro - ZYA

Forma HF	2	3	5	6
Codice	D 9538 5002	D 9538 5003	D 9538 5005	D 9538 5006
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	50	60	6	65



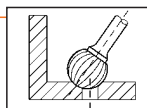
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC



Forma HF	12	13	15	16
Codice	D 9538 5012	D 9538 5013	D 9538 5015	D 9538 5016
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	50	60	60	65



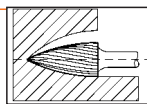
Tipo a sfera - KUD



Forma HF	22	23	25	26
Codice	D 9538 5022	D 9538 5023	D 9538 5025	D 9538 5026
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x5	8x7	10x9	12x10
Lunghezza totale mm	50	47	49	51



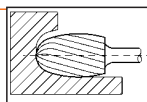
Tipo ad ogiva - SPG



Forma HF	32	33	35	36
Codice	D 9538 5032	D 9538 5033	D 9538 5035	D 9538 5036
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	50	60	60	65



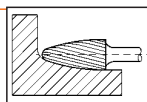
Tipo a goccia - TRE



Forma HF	52	53	55	56
Codice	D 9538 5052	D 9538 5053	D 9538 5055	D 9538 5056
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x10	8x13	10x16	12x20
Lunghezza totale mm	50	53		60



Tipo ad albero - RBF



Forma HF	102	103	105	106
Codice	D 9538 5102	D 9538 5103	D 9538 5105	D 9538 5106
D 9538/5				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	50	60	60	65

