

## Incisore elettrico ad arco *Markal*<sup>®</sup> Electric arc engraver - User's guide

# K 3725/1



**Importante:** prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

Incisore elettrico con funzionamento ad arco adatto per incidere/marcare su pezzi metallici piatti, tondi, bombati, utensili da lavoro come p.es. punte, frese, alesatori, strumenti di misura, parti componenti di macchine, medaglie, targhe, ecc.

L'incisione si ottiene attraverso l'arco elettrico che si genera nel momento in cui l'elettrodo tocca il pezzo, che è collegato ad un quadro comandi con una piastra di massa che chiude il circuito.

### • Composto da:

- 1 quadro comandi per tensione alimentazione 220V
- Completo di 1 incisore con impugnatura, 10 elettrodi, 1 piastra di massa
- In cassetta di resina, dimensioni LxPxh 330x250x80 mm - Peso 2,6 kg

### • Dati tecnici:

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| - tensione di rete: 220V     | - incisione per bruciatura                |
| - trasformatore: sì          | - peso: 175 g                             |
| - tensione di uscita: 12V    | - lunghezza elettrodi: 30 mm              |
| - potenza dell'arco: 40W     | - dimensione trasformatore: 150x50x100 mm |
| - lunghezza incisore: 150 mm | - peso trasformatore: ca. 1,7 kg          |

### • Modo d'uso

La tensione di alimentazione è di 230V/50 Hz.

Collegare l'incisore elettrico e la piastra di massa al quadro comandi.

Collocare il pezzo da incidere sulla piastra di massa e scrivere, come con una penna.

Non fare troppa pressione con l'incisore e porre attenzione a spostarlo ad una velocità tale che l'arco resti ben innescato.

Se l'elettrodo diventa rosso troppo in fretta, impostare il selettore sulla tensione bassa. Questa regolazione deve essere fatta quando si incidono metalli molto conduttori (es. rame, alluminio ecc.).

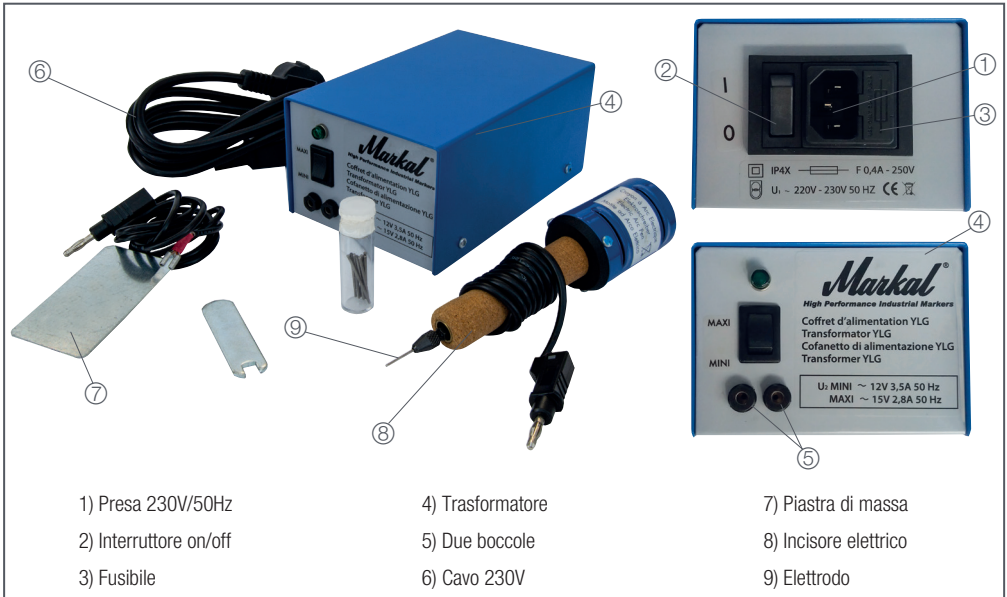
### I pezzi da incidere devono essere stati precedentemente sgrassati.

**Attenzione:** l'incisore non deve essere usato in continuo perché in caso di uso eccessivo si rischia di surriscaldare la bobina.

Il vantaggio dell'incisore ad arco rispetto a tutti gli altri apparecchi, è che la punta non si incolla al metallo.

Le incisioni ottenute sono dei tratti neri prodotti dalla bruciatura del metallo su uno strato sottile.

## • Schema di contatto:



## • Smaltimento



Per lo smaltimento, collocare l'incisore elettrico danneggiato negli appositi contenitori previsti per la raccolta differenziata. Non gettare nel fuoco.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

La società **La-Co Industries Europe s.a.s.**

Dichiara sotto la sua unica responsabilità che il prodotto:

**Incisore elettrico ad arco K 3725/1**

a cui si riferisce la presente dichiarazione è conforme alle Direttive: **2006/95/CE (12/12/2006) - 2004/108/CE (15/12/2004)**

ed è conforme alle seguenti norme: **EN60947-1/A1 (07/2007)**

Il legale rappresentante: *Olivier Magrin*

Data: *Giugno 2018*